

กำหนดการทำสัญญา การเป็นนักศึกษาวิชาแพทยศาสตร์ ชั้นปีที่ 1 ประจำปีการศึกษา 2567

ศูนย์แพทยศาสตรศึกษาชั้นคลินิกโรงพยาบาลขอนแก่น

วันจันทร์ที่ 13 พฤษภาคม 2567

ณ ห้องประชุมสุจินต์ ผลการกุล ชั้น 3 อาคารเฉลิมพระเกียรติ

ศูนย์แพทยศาสตรศึกษาชั้นคลินิก โรงพยาบาลขอนแก่น

| วัน / เดือน / ปี | เวลา | รายการ |
|------------------|------------------|---|
| 13 พ.ค. 67 | 08.30 - 09.00 น. | ลงทะเบียนเข้าร่วมงาน |
| | 09.00 - 09.30 น. | กล่าวต้อนรับและให้โอวาท โดยผู้อำนวยการศูนย์แพทยศาสตรศึกษาชั้นคลินิก โรงพยาบาลขอนแก่น นายแพทย์ปกรณ์ นาระคล |
| | 09.30 - 12.00 น. | ทำสัญญาการเป็นนักศึกษาวิชาแพทยศาสตร์ฯ |

หมายเหตุ: นักศึกษาจะต้องส่งสัญญาการเป็นนักศึกษาวิชาแพทยศาสตร์ ที่ลงนามพร้อมแนบเอกสารประกอบการทำสัญญาฯ มาที่ศูนย์แพทยศาสตรศึกษาชั้นคลินิก
รายละเอียดเพิ่มเติมระบุไว้ในข้อมูลประกอบการทำสัญญา